

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ  
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ПАРАЛЛЕЛОГРАММНОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ  $55^\circ$   
И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ КАНАВКАМИ  
НА ОДНОЙ СТОРОНЕ**

**Конструкция и размеры**

Parallelogram throw-away (indexable) carbide cutting inserts with  $55^\circ$  included angle and chip-breaking flutes on one face only.  
Design and dimensions

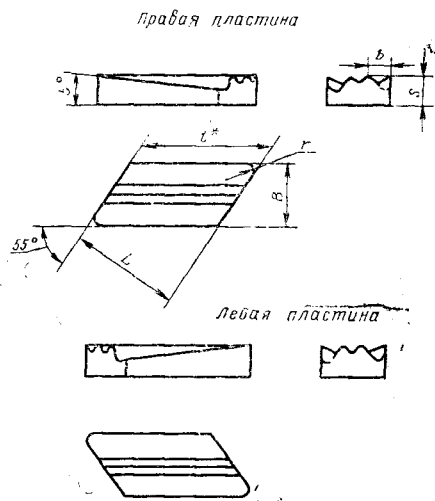
**ГОСТ  
19062—80**

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное



ММ

## Обозначение пластин класса допуска U

Правые				Левые				l	L	B	s	r	b
цифровое	буквенно-цифровое	Примечание	цифровое	буквенно-цифровое	Примечание								
08116-170405-130	KNUX-170405R30		08116-170405-230	KNUX-170405L30									
08116-170410-130	KNUX-170410R30		08116-170410-230	KNUX-170410L30	17								
08116-170410-136	KNUX-170410R36		08116-170410-236	KNUX-170410L36	14								
08116-170415-130	KNUX-170415R30		08116-170415-230	KNUX-170415L30									
08116-170415-136	KNUX-170415R36		08116-170415-236	KNUX-170415L36									
08116-190605-130	KNUX-190605R30		08116-190605-230	KNUX-190605L30	10								
08116-190610-130	KNUX-190610R30		08116-190610-230	KNUX-190610L30									
08116-190610-136	KNUX-190610R36		08116-190610-236	KNUX-190610L36	19								
08116-190615-130	KNUX-190615R30		08116-190615-230	KNUX-190615L30	16								
08116-190615-136	KNUX-190615R36		08116-190615-236	KNUX-190615L36									

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, длиной режущей кромки  $l=17$  мм, радиусом  $r=0,5$  мм, правой:

196524 0385 170405—130

То же, левой:

196511 0385 170405—230

2. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.

3. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.

4. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.

5. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

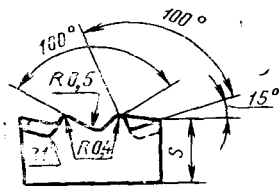
6. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

Форма и размеры стружколомающих канавок на передней поверхности пластин.



## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г, из твердого сплава марок				
	ВК6	ВК8	Т5К10	Т14К8	Т15К6
08116—170405—130 08116—170405—230	10,3	10,20	8,94	8,11	7,97
08116—170410—130 08116—170410—230	10,3	10,10	8,87	8,04	7,90
08116—170410—136 08116—170410—236	10,3	10,20	8,92	8,08	7,94
08116—170415—130 08116—170415—230	10,1	9,97	8,74	7,92	7,79
08116—170415—136 08116—170415—236	10,2	10,00	8,79	7,97	7,83
08116—190605—130 08116—190605—230	16,1	15,90	13,90	12,60	12,40
08116—190610—130 08116—190610—230	16,0	15,70	13,80	12,50	12,30
08116—190610—136 08116—190610—236	16,0	15,80	13,80	12,50	12,30
08116—190615—130 08116—190615—230	15,8	15,60	13,60	12,40	12,10
08116—190615—136 08116—190615—236	15,8	15,60	13,70	12,40	12,20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
Рекомендуемое

**Применяемые марки сплавов пластин**

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Применение по специальному заказу		
08116—170405—130 09116—170405—230	—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7		
08116—170410—130 09116—170410—230				
08116—170410—136 08116—170410—236				
08116—170415—130 08116—170415—230				
08116—190605—130 08116—190605—230				
08116—190610—130			№ 4, № 5, № 6, № 7	№ 3
08116—190610—230			—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—190610—136			№ 4, № 5, № 6, № 7	№ 3
08116—190610—236			—	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—190615—130 08116—190615—230				№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7
08116—190615—136 08116—190615—236	№ 3, № 4, № 5, № 6, № 7			
08116—170415—136 08116—170415—236				

№ 3 — ВК6; № 4—ВК8; № 5 — Т5К10; № 6—Т14К8; № 7 — Т15К6.  
(Введено дополнительно, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа, М. П. Борсова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2906

3. Срок проверки — 2000 г.,  
периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 19062—73

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)